



**IV Международная
научно-практическая конференция**

**Современные проблемы управления
в социально-экономических системах:
цифровая трансформация экономики,
культуры и общества**

**25-28 апреля 2022 г.
г. Ростов-на-Дону**

ПРОГРАММНЫЙ КОМИТЕТ КОНФЕРЕНЦИИ

- Председатель:** **Боровская Марина Александровна** – д.э.н., профессор, президент Южного федерального университета, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.
- Трухачёв Владимир Иванович** – академик РАН, д.э.н., д.с.-х.н., профессор, ректор Российского государственного аграрного университета – МСХА им. К. А. Тимирязева, г. Москва, Российская Федерация.
- Клейнер Георгий Борисович** – д.э.н., профессор, чл.-корр. РАН, Советник Ректора ЮФУ, заместитель научного руководителя ЦЭМИ РАН, г. Москва, Российская Федерация.
- Альбеков Адам Умарович** – Заслуженный деятель науки РФ, д.э.н., профессор, Президент Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.
- Альтудов Юрий Камбулатович** – д.э.н., д.т.н., профессор, ректор Кабардино-Балкарского Университета, г. Нальчик, Российская Федерация.
- Афанасенко Иван Дмитриевич** – Заслуженный деятель науки РФ, Заслуженный работник Высшей школы РФ, д.э.н., почётный профессор Санкт-Петербургского государственного экономического университета, г. Санкт-Петербург, Российская Федерация.
- Бедрик Андрей Владимирович** – к.с.н., директор Института социологии и регионоведения, Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.
- Бузгалин Александр Владимирович** – д.э.н., заслуженный профессор Московского государственного университета им. М. В. Ломоносова, директор института социэкономки МГУ, г. Москва, Российская Федерация.
- Высоков Владимир Васильевич** – д.э.н., Председатель Совета Директоров ПАО КБ «Центр-Инвест», г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.
- Казарян Эдуард Сергеевич** – д.э.н., профессор, декан факультета агробизнеса и экономики Национального аграрного университета Армении, г. Ереван, Армения.
- Керашев Анзаур Асланбиевич** – д.э.н., профессор, и.о. премьер-министра Республики Адыгея, г. Майкоп, Российская Федерация.
- Кетова Наталья Петровна** – Заслуженный деятель науки РФ, д.э.н., профессор, заведующий кафедрой маркетинга и коммуникаций в бизнесе, Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.
- Колесников Юрий Алексеевич** – д.ю.н, доцент, заведующий кафедрой финансового права, Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.
- Кувалин Дмитрий Борисович** – д.э.н., профессор, заместитель директора Института народнохозяйственного прогнозирования РАН, г. Москва, Российская Федерация.
- Лаврова Ольга Игоревна** – к.э.н., доцент, декан инженерно-экономического факультета, Белорусский государственный университет информатики и радиоэлектроники, г. Минск, Беларусь.
- Мороз Светлана Павловна** – д.ю.н., декан Высшей школы права «Адилет» Каспийского университета, Алматы, Казахстан
- Набиев Дилмурод Хамидуллаевич** – д.э.н., ректор Каршинского государственного университета, г. Карши, Республика Узбекистан.
- Неганова Валентина Петровна** – д.э.н., профессор, заведующая сектором развития агропродовольственных систем и маркетинговых исследований Института экономики Уральского отделения РАН, г. Екатеринбург, Российская Федерация.
- Никитаева Анастасия Юрьевна** – д.э.н., профессор, заведующий кафедрой информационной экономики, Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.
- Овчинников Виктор Николаевич** – Заслуженный деятель науки РФ, д.э.н., профессор, научный руководитель факультета управления, Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.
- Пахомова Надежда Викторовна** – Заслуженный работник высшей школы РФ, д.э.н., профессор, член-корр. РАЕН, профессор кафедры экономической теории, Санкт-Петербургский государственный университет, г. Санкт-Петербург, Российская Федерация.
- Рихтер Курт Кнут** – д.ф.-м.н., профессор, профессор университета Виадрина, Франкфурт/Одер, Германия.
- Саак Андрей Эрнестович** – д.т.н., заведующий кафедрой государственного и муниципального управления, Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.
- Шматко Алексей Дмитриевич** – д.э.н., профессор, директор Института проблем региональной экономики Российской академии наук, г. Санкт-Петербург, Российская Федерация.



ОРГАНИЗАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ КОНФЕРЕНЦИИ

Председатель: Шевченко Дмитрий Александрович – к.э.н., доцент, декан факультета управления, Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.

Афанасьев Антон Анатольевич – к.э.н., ведущий научный сотрудник, Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.

Боева Ксения Юрьевна – старший преподаватель, Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.

Киселева Алла Васильевна – к.ю.н., доцент, директор Центра устойчивого развития Южного федерального университета, Ростов-на-Дону, Российская Федерация.

Лавриненко Елена Николаевна – преподаватель, Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.

Мурзин Антон Дмитриевич – д.т.н., к.э.н., доцент, Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.

Останов Эгамберди – к.э.н., доцент, Каршинский государственный университет, г. Карши, Республика Узбекистан.

Темирканова Алла Васильевна – к.э.н., доцент, Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.

По итогам конференции будет опубликован электронный сборник докладов с индексацией в РИНЦ.

Контактная информация: Лавриненко Елена Николаевна

Тел.: +7(904) 503-89-97 e-mail: mgmtconf@sfedu.ru

Сайт <https://mgmtconf.sfedu.ru>

Порядок работы конференции

25 апреля	Ростов-на-Дону	заезд и размещение участников конференции
26 апреля	Ростов-на-Дону, ул. Б. Садовая, 105/42, Южный федеральный университет, конференц-зал	09:30 – 10:00 – регистрация участников 10:00 – 10:15 – открытие конференции, приветствия 10:15 – 12:30 – пленарное заседание 13:00 – 13:30 – кофе-брейк 13:00 – 17:00 – пленарное заседание
27 апреля	Ростов-на-Дону, on-line	09:30 – 10:00 – регистрация 10:00 – 16:00 – тематические секции, круглые столы 16:00 – 16:30 – подведение итогов конференции
28 апреля	Ростов-на-Дону	культурная программа, отъезд участников

Рабочие языки конференции: русский, английский



ОТКРЫТИЕ КОНФЕРЕНЦИИ, ПЛЕНАРНОЕ ЗАСЕДАНИЕ

26 апреля 2022 г., 10:00-17:00

Регистрация участников с 9:30

ул. Б. Садовая 105/46, зал Ученого совета

MS Teams: <http://sfedu.ru/go/58c4771e09b7>

регламент выступлений – 25-30 мин.

Модераторы:

Кетова Наталья Петровна – заслуженный деятель науки Российской Федерации, почетный работник сферы образования Российской Федерации, зав. кафедрой маркетинга и коммуникаций в бизнесе, доктор экономических наук, профессор. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

Овчинников Виктор Николаевич – заслуженный деятель науки Российской Федерации, научный руководитель факультета управления, и.о. зав. кафедрой управления развитием пространственно-экономических систем, доктор экономических наук, профессор. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

Пленарные доклады:

- Боровская Марина Александровна** – член-корреспондент Российской академии образования, председатель Совета ректоров вузов Юга России, президент Южного федерального университета, д.э.н., проф. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
«Социальное программирование будущего - экосистемный подход»
- Высоков Василий Васильевич** – председатель совета директоров ПАО КБ «Центр-инвест», руководитель Комитета Ассоциации банков России по малому и среднему бизнесу, руководитель проектной группы «ESG-банкинг» Ассоциации банков России, председатель попечительского совета фонда целевого капитала "Образование и наука ЮФО", д.э.н., проф. *ПАО КБ «Центр-инвест», г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
«От хуторской модернизации к суверенной экономике»
- Овчинников Виктор Николаевич** – заслуженный деятель науки Российской Федерации, научный руководитель факультета управления, и.о. зав. кафедрой управления развитием пространственно-экономических систем, д.э.н., проф. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация*
«Императивы регулирования устойчивого равновесия в сфере потребления природных ресурсов и экологических благ в парадигме «зелёной экономики»».
- Никитаева Анастасия Юрьевна**, зав. кафедрой информационной экономики, д.э.н., проф. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
«Концептуальные рамки и инструментальная база развития циркулярной экономики на Юге России»
- Юргенс Игорь Юрьевич** – президент Всероссийского союза страховщиков, президент Института современного развития, член правления Российского союза промышленников и предпринимателей, профессор кафедры управления рисками и страхования, к.э.н., проф. *Московский государственный институт международных отношений (университет), г. Москва, Российская Федерация.*
«Новеллы в сфере устойчивого развития».
- Кувалин Дмитрий Борисович** – заместитель директора Института народнохозяйственного прогнозирования РАН, д.э.н., проф. *Институт народнохозяйственного прогнозирования РАН, г. Москва, Российская Федерация.*
«Проблемы пространственного развития России в новых геополитических условиях»

Перерыв 13:00-13:30



7. **Окрепилов Владимир Валентинович** – академик Российской академии наук, научный руководитель Института проблем региональной экономики РАН, лауреат Государственной премии в области науки и техники, д.э.н., проф. *Институт проблем региональной экономики РАН, г. Санкт-Петербург, Российская Федерация.*
Шматко Алексей Дмитриевич – профессор Российской академии образования, директор Института проблем региональной экономики РАН, д.э.н., проф. *Институт проблем региональной экономики РАН, г. Санкт-Петербург, Российская Федерация.*
«Использование цифровых технологий для совершенствования образовательных инклюзивных программ в условиях неопределенности внешней среды».
8. **Кетова Наталья Петровна** – заслуженный деятель науки Российской Федерации, почетный работник сферы образования Российской Федерации, зав. кафедрой маркетинга и коммуникаций в бизнесе, д.э.н., проф. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
«Управление знаниями в современном образовании: перспективы в цифровой экономике»
9. **Лаврова Ольга Игоревна**, декан инженерно-экономического факультета, к.э.н., доц. *Белорусский государственный университет информатики и радиоэлектроники, г. Минск, Беларусь.*
«Новые вызовы для белорусской экономики и перспективы ее развития в глобальном цифровом пространстве»
10. **Альтудов Юрий Камбулатович** – действительный государственный советник Российской Федерации III класса, лауреат Государственной премии Российской Федерации в области науки и техники, ректор Кабардино-Балкарского государственного университета имени Х.М. Бербекова, д.т.н., д.э.н., проф. *Кабардино-Балкарского государственного университета имени Х.М. Бербекова, Нальчик, Российская Федерация.*
Шидов Андемиркан Хачимович – зав. кафедрой экономики и учетно-аналитических информационных систем, д.э.н., проф. *Кабардино-Балкарского государственного университета имени Х.М. Бербекова, Нальчик, Российская Федерация.*
Абанокова Эмма Барасбиевна – заместитель исполнительного директора аналитического центра экономико-правовых экспертиз, старший преподаватель кафедры экономики и учетно-аналитических информационных систем. *Кабардино-Балкарского государственного университета имени Х.М. Бербекова, Нальчик, Российская Федерация.*
«Вуз в сохранении историко-культурного наследия и устойчивого развития региона в условиях глобализации современного мира»
11. **Бузгалин Александр Владимирович** – директор Института социэкономки, директор Центра современных марксистских исследований, вице-президент Вольного экономического общества России, профессор кафедры политической экономии, д.э.н., проф. *Московский государственный университет им. М.В. Ломоносова, г. Москва, Российская Федерация.*
«Трансформация системы отношений и институтов российской экономики в новых геополитэкономических условиях».
12. **Пахомова Надежда Викторовна** – почетный работник высшего профессионального образования Российской Федерации, заслуженный работник высшей школы Российской Федерации, профессор кафедры экономической теории, д.э.н., проф. *Санкт-Петербургский государственный университет, г. Санкт-Петербург, Российская Федерация.*
Рихтер Кнут Курт – почетный профессор университета Виадрины, Германия, профессор кафедры экономики предприятия и предпринимательства, д.ф.-м.н., проф. *Санкт-Петербургский государственный университет, г. Санкт-Петербург, Российская Федерация.*
«Глобальные климатические риски и зеленый энергопереход: вызовы для государства и бизнеса».



РАБОТА НАУЧНЫХ СЕКЦИЙ И КРУГЛЫХ СТОЛОВ

Регистрация участников с 9:30
Регламент выступлений - до 10 мин.

Секция 1. Использование информационно-цифровых технологий в управлении

27 апреля 2022 г., 10:00

MS Teams: <http://sfedu.ru/go/3235d5df8cad>

Модераторы:

Овчинников Виктор Николаевич – заслуженный деятель науки Российской Федерации, научный руководитель факультета управления, и.о. зав. кафедрой управления развитием пространственно-экономических систем, доктор экономических наук, профессор. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

Лазарева Елена Иосифовна – почетный работник высшего образования РФ, зав. кафедрой инновационного и международного менеджмента, д.э.н., профессор. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

1. **Колесников Юрий Алексеевич**, директор ЦНИ ЮФУ "Инструментальные, математические и интеллектуальные средства в экономике", зав. кафедрой финансового права, д.э.н., доц. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

«Правовое регулирование в сфере искусственного интеллекта как основа цифровой трансформации экономики и общества»

2. **Лазарева Елена Иосифовна**, почетный работник высшего образования РФ, зав. кафедрой инновационного и международного менеджмента, д.э.н., проф. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

«Инновационная модель стратегического управления воспроизводством человеческого капитала в условиях цифровой трансформации»

3. **Шевченко Дмитрий Александрович**, декан факультета управления, к.э.н., доц. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

«Управленческие аспекты цифровой трансформации финансового бизнеса»

4. **Lasisi Taiwo Temitope**, PhD. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

Гаврилова Юлия Викторовна, аспирант. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

«Human capital and Digital transformation: Role of Technological Readiness»

5. **Усатюк Владимир Николаевич**, доцент кафедры управления человеческими ресурсами, к.т.н., доц. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

«Развитие лидерства в управлении командами»

6. **Лазарева Елена Иосифовна**, почетный работник высшего образования РФ, зав. кафедрой инновационного и международного менеджмента, д.э.н., проф. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

Геворгян Арам Араевич, аспирант. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

«Инновационно-цифровые технологии «smart city» как инструмент повышения устойчивости городского менеджмента».

7. **Лавриненко Елена Николаевна**, преподаватель кафедры управления развитием пространственно-экономических систем. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

«Цифровые технологии внутрикорпоративного управления в современной компании»



8. **Багдыков Карен Тигранович**, менеджер проектного офиса. *АО «СТМ», г. Москва, Российская Федерация.*
«Практические аспекты автоматизации бизнес-процессов проектного управления»
9. **Ноздричев Максим Константинович**, аспирант. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
«Управление инновациями в условиях цифровой трансформации экономики: организационное и техническое сопротивление изменениям»
10. **Wang Xiaohan**, аспирант. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
«Exploring the role of information and digital technology in facilitating project management»
11. **Yang Yang**, аспирант. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
«The Influence Mechanism of Internet Enterprises on Regional Economic Development»
12. **Qi Zhendong**, студент. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
«Use of information and digital technologies in management»
13. **Shi Yongjing**, студент. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
«Analysis of the development trend of digital currency»

Секция 2. Инновационное развитие маркетинга в цифровой среде

27 апреля 2022 г., 10:00

MS Teams: <http://sfedu.ru/go/da8e2d2ededd>

Модераторы:

Кетова Наталья Петровна – заслуженный деятель науки Российской Федерации, почетный работник сферы образования Российской Федерации, зав. кафедрой маркетинга и коммуникаций в бизнесе, доктор экономических наук, профессор. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

Полякова Елена Юрьевна, доцент кафедры маркетинга и коммуникаций в бизнесе, к.э.н., доц. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

1. **Полякова Елена Юрьевна**, доцент кафедры маркетинга и коммуникаций в бизнесе, к.э.н., доц. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

Писарева Екатерина Владимировна, профессор кафедры маркетинга и рекламы, д.э.н., доц. *Ростовский государственный экономический университет (РИНХ), г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

«Маркетинговые инструменты повышения вовлеченности потребителей в цифровой среде: возможности и барьеры цифрового маркетинга»

2. **Зундэ Виктория Викторовна** – профессор кафедры национальной и региональной экономика, д.э.н., доц. *Российский экономический университет им. Г.В. Плеханова, г. Москва, Российская Федерация.*

«Национальная экономическая безопасность России: угрозы, ограничения, возможности»

3. **Тропинова Елена Александровна**, доцент кафедры политического управления, к.э.н., доц. *Санкт-Петербургский государственный университет, г. Санкт-Петербург, Российская Федерация.*

«Конструирование и продвижение цифрового бренда территории: партнерские возможности власти и бизнеса»

4. **Орлова Влада Георгиевна**, доцент кафедры менеджмента и инновационных технологий, д.э.н., доц. *Южный федеральный университет, г. Таганрог, Российская Федерация.*

«Тенденции развития маркетинга - 2022»



5. **Боженко Екатерина Сергеевна**, кафедры маркетинга и коммуникаций в бизнесе, к.э.н., доц. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
«Внедрение инновационных технологий в маркетинговые и управленческие процессы российских компаний: проблемы и пути преодоления»
6. **Сутыркин Владислав Павлович**, студент. *Самарский национальный исследовательский университет им. ак. С.П. Королева, г. Самара, Российская Федерация.*
«Оценка маркетингового потенциала метавселенных»
7. **Бутусова Диана Андреевна**, аспирант. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
«Управление SMM в современных реалиях: изменение цифровых каналов коммуникации - трансформация контент-тактики брендов»
8. **Кривенко Анастасия Ивановна**, программист. *Астраханский государственный университет, г. Астрахань, Российская Федерация.*
«О подходах к анализу мнений населения на основе данных социальных медиа на примере Каспийского региона»

Секция 3. Социальные и экологические вызовы устойчивого экономического развития

27 апреля 2022 г., 10:00

MS Teams: <http://sfedu.ru/go/54cad2b3754b>

Модераторы:

Мурзин Антон Дмитриевич – доктор технических наук, кандидат экономических наук, доцент кафедры управления развитием пространственно-экономических систем. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

Ревунов Роман Вадимович – кандидат экономических наук, доцент кафедры управления развитием пространственно-экономических систем. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

1. **Иванов Виктор Владимирович**, зав. кафедрой теории кредита и финансового менеджмента, д.э.н., проф. *Санкт-Петербургский государственный университет, г. Санкт-Петербург, Российская Федерация.*

Львова Надежда Алексеевна, профессор кафедры теории кредита и финансового менеджмента, д.э.н., проф. *Санкт-Петербургский государственный университет, г. Санкт-Петербург, Российская Федерация.*

«Влияние цифровой доступности на традиционные финансовые услуги населению»

2. **Курбанов Алишер Бобокулович**, доцент кафедры инновационной экономики, к.э.н., доц. *Каршинский инженерно-экономический институт, г. Карши, Республика Узбекистан.*

«Направления развития предпринимательства в сельском хозяйстве»

3. **Савенко Оксана Леонидовна**, доцент кафедры финансов и кредита, к.э.н., доц. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

Христова София Михайловна, студент. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

Таранушич Любовь Андреевна, студент. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

«Экологическое страхование как императив устойчивого экономического развития»

4. **Боева Ксения Юрьевна**, старший преподаватель кафедры инновационного и международного менеджмента. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

«Влияние ESG-принципов на корпоративную культуру организации»

5. **Дубская Елена Сергеевна**, старший преподаватель кафедры маркетинга и коммуникаций в бизнесе. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*



Дубская Оксана Сергеевна, доцент кафедры инновационного и международного менеджмента, к.э.н. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

Мурзин Антон Дмитриевич, доцент кафедры управления развитием пространственно-экономических систем, д.т.н., доц. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

«Аспекты развития региональных инновационных экосистем в условиях становления цифровой экономики (на примере Ростовской области)»

6. **Денисов Руслан Александрович**, аспирант. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

«Трансформация высшего образования России: современные тренды и социальные эффекты»

7. **Михалкина Дарья Алексеевна**, аспирант. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

«Проектирование развития человеческих ресурсов в контексте цифровой трансформации экономики»

8. **Кузин Владлен Вадимович**, магистрант. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

Темирканова Алла Васильевна, доцент кафедры инновационного и международного менеджмента, к.э.н., доц. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

«Стратегия формирования конкурентной привлекательности корпоративных структур на рынке телекоммуникационных услуг»

9. **Ясыркин Владислав Андреевич**, студент. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

Дубская Оксана Сергеевна, доцент кафедры инновационного и международного менеджмента, к.э.н., доц. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

«Стратегия развития компании на основе ESG-подхода как фактор гуманизации коммерческого сектора экономики»

10. **Цзя Хао**, аспирант. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

«Общие принципы сочетания экономических целей и экологических императивов в региональных моделях управления природохозяйственной деятельностью»

11. **Cheng Shanyu**, аспирант. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

«Economic rationality of greening management measures in industrial enterprises a case study of a large chemical enterprise in China»

12. **Deng Yue**, аспирант. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

«Suggestions and Countermeasures to Deal with Eco-environmental Challenges in the Process of China's Sustainable Economic Development»

13. **Zhang Zhzhne**, аспирант. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

«Chinese State Agrarian Policy in a Challenge Economic Environment»

14. **Ni Libin**, аспирант. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

«Economy of sustainable development: the key to revitalizing the old industrial areas in Northeastern China»

Секция 4. Основы суверенного статуса устойчивого развития в России

27 апреля 2022 г., 10:00

MS Teams: <http://sfedu.ru/go/4a0e78e1d083>

Модераторы:

Киселева Алла Васильевна – руководитель центра устойчивого развития, доцент кафедры финансового права, к.ю.н., доцент. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

Дюжиков Сергей Александрович, председатель Первичной профсоюзной организации ЮФУ, директор Центра исследования социально-трудовой сферы и проблем профсоюзного движения, зав. кафедрой



прикладной конфликтологии и медиации, д.ф.н., к.ю.н., доцент. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

1. **Адам Александр Мартынович**, эколог, профессор кафедры экологического менеджмента. *Томский государственный университета, г. Томск, Российская Федерация.*
2. **Мамедов Низами Мустафаевич**, почетный работник высшего профессионального образования РФ, эксперт ЮНЕСКО, профессор кафедры управления информационными процессами, д.ф.н., проф. *РАНХиГС при Президенте РФ, г. Москва, Российская Федерация.*
«Трансформация концепции устойчивого развития в теорию исторического процесса».
3. **Тяглов Сергей Гаврилович**, почетный работник высшего профессионального образования Российской Федерации, член экспертно-консультативного совета при Председателе контрольно-счетной палаты Ростовской области, профессор кафедры экономики региона, отраслей и предприятий, д.э.н., проф. *Ростовский государственный экономический университет (РИНХ), г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
«Тренды экологической политики в рамках обеспечения углеродной нейтральности»
4. **Маньковский Игорь Александрович**, заместитель директора Минского филиала, к.ю.н., доц. *Российский экономический университет им. Г.В. Плеханова, Минский филиал, г. Минск, Республика Беларусь.*
«Институционализм как теоретическая основа развития цифровой экономики и смены технологического уклада»
5. **Чуйков Дмитрий Александрович**, секретарь, представитель Федерации независимых профсоюзов в ЮФО. *Федерации независимых профсоюзов, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
«Экономический рост и Достойный труд для всех: устойчивая повестка профсоюзов».
6. **Чуев Иван Николаевич**, зав. кафедрой экономики и технологии транспортных процессов, к.э.н., доц. *Майкопского технологического университета, филиал в п.г.т. Яблоновский, г. Краснодар, Российская Федерация.*
«Некоторые проблемы устойчивого развития России»
7. **Жукова Анастасия Евгеньевна**, доцент кафедры правового обеспечения деятельности органов власти, преподаватель кафедры финансового права, к.ю.н. *Северо-Кавказский институт - филиал РАНХиГС при Президенте РФ, Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
«Развитие биоинженерного права в рамках анализа законодательства правовых государств».
8. **Пазина Наталья Анатольевна**, директор департамента маркетинга и коммуникаций. *ООО Страховая компания «Гелиос», г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
«ESG в страховом маркетинге: основные тренды и бизнес-практики внедрения».
9. **Романова Анна Петровна**, директор института исследований проблем Юга России и Прикаспия, д.э.н., проф. *Астраханский государственный университет, г. Астрахань, Российская Федерация.*
Черничкин Дмитрий Алексеевич, аспирант. *Астраханский государственный университет, г. Астрахань, Российская Федерация.*
Топчиев Михаил Сергеевич, студент. *Астраханский государственный университет, г. Астрахань, Российская Федерация.*
«Идентичность как фактор устойчивости системы региональной безопасности»
10. **Рыбинцева Елена Владимировна**, к.ю.н., доцент. *г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
«Взаимосвязь финансовой безопасности и устойчивого развития государства».
11. **Волков Александр Романович**, младший научный сотрудник, преподаватель. *Институт экономики УрО РАН, Университет ИТМО, г. Санкт-Петербург, г. Ижевск, Российская Федерация.*
«Перспективы возобновляемых источников энергии в контексте устойчивого развития РФ».
12. **Абрамян Гор Ашотович**, преподаватель кафедры инновационного и международного менеджмента. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
«Устойчивое развитие России в неустойчивых условиях».
13. **Черкасов Юрий Юрьевич**, старший преподаватель кафедры финансового права. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*



«Правовые аспекты эксперимента по ограничению выбросов парниковых газов в РФ».

14. **Чубарова Кристина Аркадьевна**, победитель международного онлайн диктанта «Вместе к устойчивому развитию!». *г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
15. **Пудовик Елена Михайловна**, зав. кафедрой географии и картографии Института управления, экономики и финансов, к.г.н., доц. *Казанский федеральный университет, г. Казань, Российская Федерация.*
16. **Латун Владимир Владимирович**, доцент кафедры социально-экономической географии и природопользования Институт наук о Земле, к.г.н., доц. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
17. **Андреева Ольга Валентиновна**, руководитель Центра стратегических исследований социально-экономического развития Юга России, доцент кафедры финансов, к.э.н. *Ростовский государственный экономический университет (РИНХ), г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
18. **Щебет Ирина Викторовна**, начальник отдела государственной экологической экспертизы и разрешительной деятельности. *Росприроднадзор по Ростовской области и Республике Калмыкия, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
19. **Асоянц Карина Артемовна**, преподаватель кафедры финансового права. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
20. **Саенко Натали Витальевна**, заместитель генерального директора по правовым вопросам. *МСБ Лизинг, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

Секция 5. Перспективы пространственного и отраслевого развития экономики

27 апреля 2022 г., 10:00

MS Teams: <http://sfedu.ru/go/647507fc1783>

Модераторы:

- Саак Андрей Эрнестович** – доктор технических наук, доцент, зав. кафедрой государственного и муниципального управления. *Южный федеральный университет, г. Таганрог, Российская Федерация.*
- Макареня Татьяна Анатольевна** – доктор экономических наук, доцент, зав. кафедрой инженерной экономики. *Южный федеральный университет, г. Таганрог, Российская Федерация.*

1. **Макареня Татьяна Анатольевна**, зав. кафедрой инженерной экономики, д.э.н., доц. *Южный федеральный университет, г. Таганрог, Российская Федерация.*
Казанская Алина Юрьевна, студент *Южный федеральный университет, г. Таганрог, Российская Федерация.*
Налесная Яна Андреевна, студент *Южный федеральный университет, г. Таганрог, Российская Федерация.*
«Обоснование необходимости планирования деятельности предприятия»
2. **Obaidi Ahmed Ibrahim Hussein**, аспирант. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
Макареня Татьяна Анатольевна, зав. кафедрой инженерной экономики, д.э.н., доц. *Южный федеральный университет, г. Таганрог, Российская Федерация.*
«Development trends of the fuel and energy complex of the Republic of Iraq».
3. **Абрамян Гор Ашотович**, преподаватель кафедры инновационного и международного менеджмента. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
«Перспективы управления инвестиционной привлекательностью в субъектах Российской Федерации в условиях санкционного давления»
4. **Подгайко Алексей Андреевич**, аспирант. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
«Отрицательные внешние эффекты российских регионов в контексте генезиса экономического роста: неоинституциональный подход»



5. **Фомичева Елена Васильевна**, доцент кафедры инновационного и международного менеджмента, к.э.н., доц. Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.
«Основные вызовы российской экономике в условиях пандемико-геополитической напряженности»
6. **Li Wenjun**, аспирант. Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.
«Research on Optimization of Modern Management System in Zhoukou Economic and Technological Development Zone»
7. **Ahmed Farid Hussein**, аспирант. Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.
«Основные проблемы развития промышленности Ирака»
8. **Рогова Татьяна Михайловна**, доцент кафедры государственных и муниципальных финансов, к.э.н., доц. Российский экономический университет им. Г.В. Плеханова, г. Москва, Российская Федерация.
«Политика бюджетного регулирования в условиях санкций»
9. **Корсакова Татьяна Владимировна**, профессор кафедры менеджмента и инновационных технологий, д.п.н., проф. Южный федеральный университет, г. Таганрог, Российская Федерация.
«Организационная устойчивость как механизм реализации стратегии пространственного развития»
10. **Найденко Инна Сергеевна**, доцент кафедры менеджмента и инновационных технологий, к.э.н., доц. Южный федеральный университет, г. Таганрог, Российская Федерация.
Гриненко Светлана Викторовна, декан факультета туризма и сервиса, д.э.н., проф. Сочинский государственный университет, г. Сочи, Российская Федерация.
«Вопросы гендерного неравенства в академической среде»
11. **Арутюнова Диана Владимировна**, зав. кафедрой менеджмента и инновационных технологий, к.э.н., доц. Южный федеральный университет, г. Таганрог, Российская Федерация.
Алесинская Татьяна Владимировна, доцент кафедры менеджмента и инновационных технологий, к.т.н., доц. Южный федеральный университет, г. Таганрог, Российская Федерация.
«Междисциплинарность в университетском образовании как фактор развития региональной экономики»
12. **Колчина Оксана Александровна**, доцент кафедры государственного и муниципального управления, к.э.н., доц. Южный федеральный университет, г. Таганрог, Российская Федерация.
«Оценка межмуниципальной дифференциации по уровню жизни населения в условиях цифровой трансформации»
13. **Лесничая Марина Александровна**, доцент кафедры государственного и муниципального управления, к.э.н., доцент. Южный федеральный университет, г. Таганрог, Российская Федерация.
«Разработка алгоритма метода экспресс-оценки уровня и качества жизни населения региона»
14. **Жуков Андрей Анатольевич**, магистрант. Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.
Репина Елена Александровна, доцент факультета управления, к.э.н., доц. Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.
«Развитие транспортно-складской логистики как необходимый фактор экономической модернизации и развития регионов России»

Вклад в обсуждение тематик секционных заседаний внесли:

1. **Sun Laibing**, студент. Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.
«Blockchain Technology and Insurance Industry Innovation»
2. **Zhang Chong**, студент. Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.
«A spatial difference study on china's e-commerce development level»
3. **Zhang Xiaowen**, студент. Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.
«The educational management mode under the background of modern information technology»
4. **Yan Guiyin**, студент. Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.



«Opportunities and Challenges Brought by Digital Transformation to the Organization's the Organization's HR Management»

5. **Алесинская Татьяна Владимировна**, к.т.н., доцент. *Южный федеральный университет, г. Таганрог, Российская Федерация.*
Лагрель Елена Евгеньевна, магистрант. *Южный федеральный университет, г. Таганрог, Российская Федерация.*
«Modern problems and tasks of SMM business promotion»
6. **Аминов Фазлитдин Бахадирович**, к.э.н., доцент. *Каршинский инженерно-экономический институт, г. Карши, Республика Узбекистан*
«Условия формирования цифровой экономики в Республике Узбекистан»
7. **Антипенко Надежда Анатольевна**, к.э.н., доцент. *Минский филиал Российского экономического университета им. Г.В. Плеханова, г. Минск, Беларусь.*
«Развитие розничного кредитования недвижимости в Республике Беларусь»
8. **Арбузова Татьяна Александровна**, старший преподаватель. *Пермский государственный национальный исследовательский университет, г. Пермь, Российская Федерация.*
«Проблемы цифровой трансформации социально-экономической системы крупнейших городов России»
9. **Ахмадов Аслан Русланович**, главный специалист. *Министерство финансов Чеченской Республики, г. Грозный, Чеченская Республика.* **Бурцева Татьяна Александровна**, д.э.н., профессор. *Российский технологический университет – МИРЭА, г. Грозный, Чеченская Республика.*
«Развитие региона в концепции теории устойчивого развития»
10. **Болотин Юрий Олегович**, аспирант. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
«Актуальные инструменты финансового стимулирования цифровых инноваций в управлении предприятием»
11. **Варданян Армик Арменовна**, магистр, специалист по учебно-методической работе. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
«Особенности цифровых технологий в маркетинге»
12. **Верняховская Вероника Владимировна**, м.э.н., зам. декана. *Белорусский государственный университет информатики и радиоэлектроники, г. Минск, Беларусь.*
Раптунович Ольга Михайловна, ассистент. *Белорусский государственный университет информатики и радиоэлектроники, г. Минск, Беларусь.*
«Развитие цифрового маркетинга»
13. **Гришко Дарья Федоровна**, студент. *Балтийский государственный технический университет «ВОЕНМЕХ» им. Д.Ф., г. Санкт-Петербург, Российская Федерация.*
Иванова Татьяна Дмитриевна, старший преподаватель. *Балтийский государственный технический университет «ВОЕНМЕХ» им. Д.Ф., г. Санкт-Петербург, Российская Федерация.*
Болотова Ольга Владимировна, к.э.н., доцент. *Балтийский государственный технический университет «ВОЕНМЕХ» им. Д.Ф., г. Санкт-Петербург, Российская Федерация.*
Шматко Алексей Дмитриевич, директор. *Институт проблем региональной экономики Российской академии наук, г. Санкт-Петербург, Российская Федерация.*
«Отбор персонала в строительной отрасли: анализ методов, необходимость комплексного подхода»
14. **Гонтарева Дарья Николаевна**, к.э.н., доцент кафедры экономической теории и предпринимательства. *«Южно-Российский институт управления – филиал РАНХиГС», г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
«Использование информационно-цифровых технологий в управление местным хозяйством (на примере муниципальных образований Ростовской области)»
15. **Ивашко Мария Олеговна**, студент. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*



«Уникальное торговое предложение как фактор развития предприятия в условиях современной экономики»

16. **Каплюк Екатерина Валерьевна**, к.э.н., старший научный сотрудник. *Южный федеральный университет, г. Таганрог, Российская Федерация.*
«Потенциал промышленных объединений в реализации принципов экономики замкнутого цикла»
17. **Крамаренко Валерия Дмитриевна**, д.э.н., доцент. *Белорусский государственный университет информатики и радиоэлектроники, г. Витебск, Беларусь.*
«CRM-стратегия как способ построения взаимоотношений с клиентами»
18. **Крюкова Дарья Сергеевна**, преподаватель. *Белорусский государственный университет информатики и радиоэлектроники, г. Минск, Беларусь.*
«Центры обработки данных как основа развития электронной экономики»
19. **Кузнецов Николай Геннадьевич**, д.э.н., профессор, заслуженный деятель науки, зав. кафедрой экономической теории. *Ростовский государственный экономический университет (РИНХ), г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
20. **Маракулина Юлия Николаевна**, старший преподаватель. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
«Устойчивость организации: факторы воздействия»
21. **Позняк Татьяна Анатольевна**, аспирант. *Белорусский государственный университет информатики и радиоэлектроники, г. Минск, Беларусь.*
«Политика управления высшим образованием в условиях диффузии экономики и искусственного интеллекта»
22. **Равшанов Абдисалом Дусярович** к.э.н., доцент. *Каршинский инженерно-экономический институт, г. Карши, Республика Узбекистан.*
«Prospects for innovative development of agriculture in the Republic of Uzbekistan »
23. **Родионова Наталья Дмитриевна**, д.э.н., доцент. *Ростовский государственный экономический университет (РИНХ), г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
24. **Руднева Кристина Сергеевна**, начальник отдела методологии и аналитики Проектного офиса программы развития ЮФУ. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
«Гармонизация стратегических целей развития и процессов технологической модернизации в рамках национальной промышленной политики»
25. **Рутко Дина Федоровна**, к.э.н., доцент, зав. кафедрой. *Академия управления при Президенте Республики Беларусь, г. Минск, Беларусь.*
«Факторы формирования пространственной и отраслевой структуры белорусской экономики»
26. **Рыковский Игорь Михайлович**, к.э.н., доцент. *Белорусский государственный университет информатики и радиоэлектроники, г. Минск, Беларусь.*
«Маркетинг современного бизнеса в сети интернет»
27. **Синюк Татьяна Юрьевна**, к.э.н., зав. кафедрой антикризисного и корпоративного управления. *Ростовский государственный экономический университета (РИНХ), г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
Райкова Анастасия Денисовна, *Ростовский государственный экономический университета (РИНХ), г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
«Анализ программного обеспечения в области управления персоналом»
28. **Сороколетова Ульяна Андреевна**, магистрант. *Санкт-Петербургский государственный университет, г. Санкт-Петербург, Российская Федерация.*
«Стратегический анализ и прогнозирование в условиях цифровизации экономики»
29. **Татаров Сергей Владимирович**, преподаватель. *Южный федеральный университет, г. Таганрог, Российская Федерация.*
30. **Ткаченко Юлия Григорьевна**, к.э.н., доцент. *Южный федеральный университет, г. Таганрог, Российская Федерация.*



«Исследование взаимосвязи продолжительности и уровня жизни населения: индикатор повышения качества жизни»

31. **Файзиева Ширин Шодмоновна**, к.э.н., доцент. *Каршинский инженерно-экономический институт, г. Карши, Республика Узбекистан.*

«Значение агрокластеров в повышении экономической эффективности в условиях цифровой экономики»

32. **Фурманов Павел Александрович**, студент. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

«Особенности цифровой стратегии продвижения компании на целевом рынке на примере ООО «Гамбит Медиа»»

33. **Чараева Марина Викторовна**, д.э.н., профессор, и.о. зав. кафедрой «Теории и технологии в менеджменте». *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

«Управление собственным капиталом в контексте устойчивого развития корпорации)»

34. **Шибанов Кирилл Сергеевич**, соискатель. *«Национальный исследовательский Нижегородский государственный университет им Н.И. Лобачевского», г. Нижний Новгород, Российская Федерация.*

«Развитие методов оценки клиентоориентированности производственных предприятий»

35. **Юлдашева Шахрибану Анвар кизи**, к.э.н., доцент. *Каршинский инженерно-экономический институт, г. Карши, Республика Узбекистан.*

«The state of housing policy in Uzbekistan»



Круглый стол Национальной ассоциации эндаументов

«Целевой капитал (эндаумент) как механизм долгосрочного устойчивого развития университета»

27 апреля 2022 г., 11:00-13:30

MS Teams: <http://sfedu.ru/go/287ff3d7eea9>

Модератор:

Кумов Антон Михайлович – заместитель директора Института компьютерных технологий и информационной безопасности Южного федерального университета, директор Специализированного фонда управления целевым капиталом «Наука и образование в ИТ», *Южный федеральный университет, г. Таганрог, Российская Федерация.*

1. **Анисин Алексей Александрович**, директор Национальной ассоциации эндаументов, эксперт в управлении системой образования, почетный работник общего образования РФ, эксперт в вопросах формирования и использования целевого капитала НКО, учредитель и директор СФЦК «Перспектива», директор ФЦК МГПУ, Инвестор. Благотворитель. *г. Москва, Российская Федерация*
2. **Боровская Марина Александровна**, президент Южного федерального университета, д.э.н., проф. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
3. **Лазарева Оксана Владимировна**, заместитель генерального директора ООО «ИКАР-СЕРВИС», член Совета, руководитель Комитета по предпринимательскому Образованию, заместитель руководителя Комитета по социальному предпринимательству Ростовского областного отделения Общероссийской общественной организации малого и среднего предпринимательства "ОПОРА РОССИИ", *г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*
«О роли коммерческого сектора экономики в формировании фондов целевых капиталов: современные тренды и возможности развития»
4. **Осипов Игорь Александрович**, PhD, Президент Фонда ДВФУ, *г. Владивосток, Российская Федерация*
«Финансирование университетской науки и НИОКР через инструменты Эндаумент Фонда. Кейс ФЦК ДВФУ»
5. **Кумов Антон Михайлович**, заместитель директора Института компьютерных технологий и информационной безопасности Южного федерального университета, директор Специализированного фонда управления целевым капиталом «Наука и образование в ИТ», *г. Таганрог, Российская Федерация.*
«Создание целевого капитала для ИТ-отрасли как результат долгосрочного взаимодействия университета с бизнесом»

Подведение итогов, принятие резолюции и закрытие конференции

27 апреля 2022 г., 16.00

MS Teams: <http://sfedu.ru/go/5f4b41689d21>

Овчинников Виктор Николаевич – заслуженный деятель науки Российской Федерации, научный руководитель факультета управления, и.о. зав. кафедрой управления развитием пространственно-экономических систем, доктор экономических наук, профессор. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*

Кетова Наталья Петровна – заслуженный деятель науки Российской Федерации, почетный работник сферы образования Российской Федерации, зав. кафедрой маркетинга и коммуникаций в бизнесе, доктор экономических наук, профессор. *Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону, Российская Федерация.*



